



CondensSmart Valvole di scarico senza perdite

Modelli | Da CSED0106 a CSED5650

Per Portate di Sistema Fino a 106 SCFM (180 Nm³/hr)
a 5650 SCFM (9600 Nm³/hr)

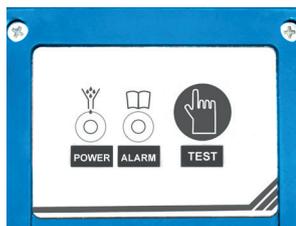
La soluzione intelligente per la gestione della condensa è ora possibile con un drenaggio automatico ed efficiente senza perdite.

La valvola di scarico elettronica CondensSmart di Walker Filtration è progettata per rimuovere la condensa, contaminata dall'olio, dal sistema di produzione dell'aria compressa senza permettere all'aria di uscire.

Controllato da un processore avanzato, il dispositivo previene i blocchi con una serie di valvole sensoriali integrate appositamente progettate che si regolano automaticamente quando la condensa viene rilevata al livello massimo.

Disponibile in una vasta gamma di modelli, la valvola di scarico elettronica CondensSmart utilizza una tecnologia intelligente per migliorare la gestione della condensa eliminando la frequente manutenzione dello scarico e la perdita di aria compressa.

La soluzione
efficiente ed
economica per
ZERO perdite d'aria
compressa



Comandi Utente

Identifica facilmente lo stato operativo e le funzioni dello scarico con il pannello di controllo di facile utilizzo



Installazione Facile

La connessione di ingresso multidirezionale si adatta facilmente a qualsiasi orientamento per l'installazione nei sistemi



Filtrazione Integrata

Un filtro aggiuntivo all'uscita del dispositivo protegge la valvola da contaminanti eccessivi

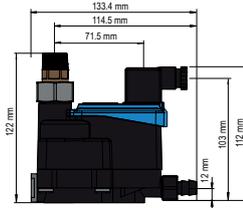
- **Drenaggio Automatico** In caso di eccesso di condensa, l'elettrovalvola si aprirà e chiuderà automaticamente per rilasciare il liquido accumulato
- **Allarme di Contatto** La luce rossa del LED segnala la necessità di intervenire manualmente sul dispositivo, evitando costosi costi di manutenzione e danni al sistema di drenaggio
- **Protezione Premium** Il ricevitore in alluminio con rivestimento rinforzato previene la corrosione dovuta al contatto costante con la condensa contaminata
- **Gamma Completa** Sei diversi modelli progettati per mantenere un'ampia varietà di portate del compressore d'aria per un funzionamento ottimale del sistema



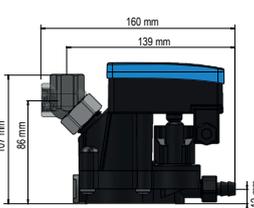
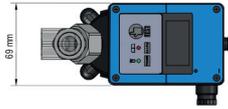
Per ulteriori informazioni chiamare: +44 (0) 191 417 7816

Specifiche Tecniche

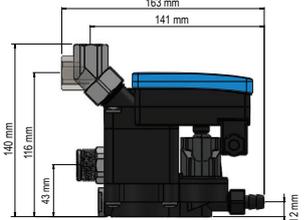
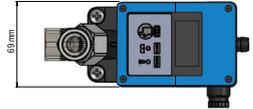
Modello	Alimentazione (+/- 10%)	Watt di potenza	Contatto di allarme	Pressione di esercizio d'esercizio barg (psig)	Temperatura di esercizio min/max °C (°F)	Volume massimo di scarico Fluid l/hr (fluid oz/hr)		Capacità massima Nm ³ /hr (SCFM)			Ingresso	Diametro del portagomma in uscita (con limitatore di flusso) mm (pollici)	Peso	
						Nominale	Massimo	Compressore nominale	Essiccatore	Filtro			kg	lbs
CSED0106	230 V (50/60 Hz)	10	X	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	3.3 (112)	10 (338)	180 (106)	360 (212)	1800 (1059)	G ^{1/2} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.4	0.9
CSED0222C	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	3.3 (112)	10 (338)	378 (222)	756 (445)	3780 (2225)	G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.5	1.1
CSED0265	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	5 (169)	15 (507)	450 (265)	900 (530)	4500 (2649)	G ^{1/2} " (F) + G ^{1/2} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.6	1.3
CSED0530	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	10 (338)	20 (676)	900 (530)	1800 (1059)	9000 (5297)	G ^{1/2} " (F) + G ^{1/2} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.7	1.5
CSED1059	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	20 (676)	35 (1183)	1800 (1059)	3600 (2119)	18000 (10594)	G ^{1/2} " (F) + G ^{1/2} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	1.2	2.6
CSED5650	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	90 (3043)	150 (5072)	9600 (5650)	19200 (11301)	96000 (56503)	G ^{1/2} " (F) + G ^{1/2} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	1.8	4.0



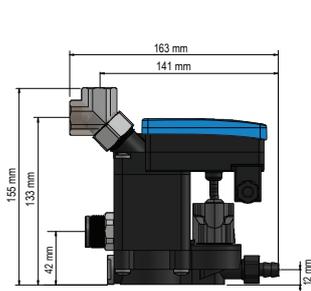
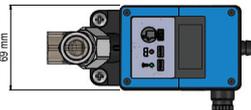
CSED0106



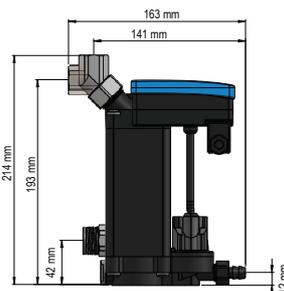
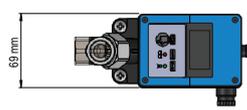
CSED0222C (Compatto)



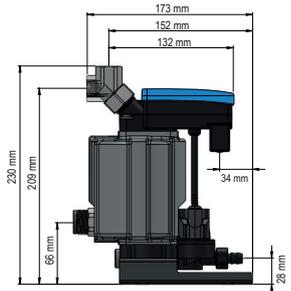
CSED0265



CSED0530



CSED1059



CSED5650

Annotazioni Tecniche

- Il collegamento elettrico è EN 175301-803 (DIN 43650 B) per tutti i modelli.
- La classe di protezione è NEMA 4 (IP65), con connettore e guarnizione correttamente montata, per tutti i modelli.
- Il contatto di allarme è NC/NO: 240 VAC max - 1A / 30 VDC max - 1A. La connessione dell'allarme è M12 Codice A 4 Poli (connettore non fornito).
- Le valvole di scarico senza perdite devono essere sottoposte a manutenzione ogni 12 mesi/8000 ore, a seconda di quello che si verifica prima, ordinando il kit di manutenzione CSSK1.
- Per 115 VAC e/o connessioni d'ingresso NPT, o per gli accessori e le parti di ricambio applicabili, consultare il rappresentante locale di Walker Filtration.



Walker Filtration Ltd Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, United Kingdom.

tel: +44 (0) 191 417 7816 fax: +44 (0) 191 415 3748 e-mail: sales@walkerfiltration.co.uk web: www.walkerfiltration.com