



Drenajes de Pérdida Cero

CondenSmart de Bajo Consumo

Modelos | De CSED0106N a CSED5650N
Para Tasas de Flujo de Sistemas Hasta
106 SCFM (180 Nm³/h) y 5650 SCFM (9600 Nm³/h)

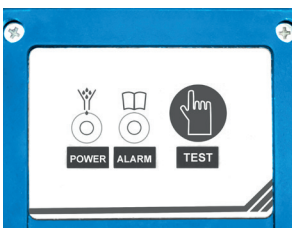
Ahora hay una solución inteligente para manejar los condensados con un drenaje automático y eficiente de pérdida cero.

El drenaje electrónico CondenSmart de Walker Filtration está diseñado para eliminar el condensado contaminado con aceite del sistema de producción de aire comprimido sin dejar que el aire se escape.

Controlado por un procesador avanzado, el dispositivo evita las obstrucciones con una serie de válvulas sensoriales integradas especialmente diseñadas para ajustarse de forma automática cuando se detecta condensado en el máximo nivel.

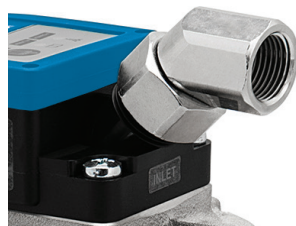
Disponible en una amplia variedad de modelos, el drenaje electrónico CondenSmart utiliza tecnología inteligente para mejorar el manejo de condensados y eliminar el mantenimiento frecuente del drenaje y la pérdida de aire comprimido.

La solución económica y de bajo consumo para obtener CERO pérdidas de aire comprimido



Control del Usuario

Identifique fácilmente el estado operativo del drenaje y sus funciones con el panel de control fácil de usar



Instalación Fácil

La conexión de entrada multidireccional se adapta fácilmente dentro de los sistemas instalados



Filtración Integrada

Un filtro adicional en la salida del dispositivo protege la válvula del exceso de contaminantes

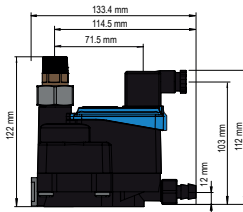
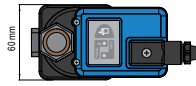
- **Drenaje Automático** En caso de desbordamiento, la válvula solenoide se abre y cierra automáticamente para liberar el líquido acumulado
- **Alarma de Contacto** La luz LED roja significa que el dispositivo necesita mantenimiento manual, lo que evita los costos de mantenimiento y los daños al sistema de drenaje
- **Protección de Primera Calidad** El receptor de aluminio con recubrimiento grueso evita la corrosión debido al contacto constante con el condensado contaminado
- **Gama Integral** Seis modelos diferentes diseñados para mantener una gran variedad de tasas de flujo de compresores de aire para un funcionamiento óptimo del sistema



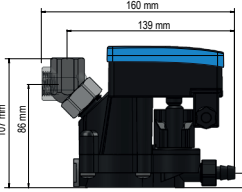
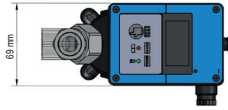
Para obtener más información, llame: **+44 (0) 191 417 7816**

Especificación Técnica

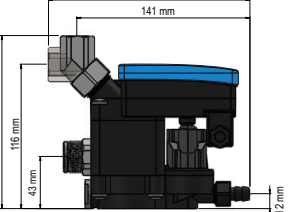
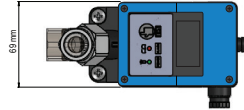
Modelo	Alimentación (+/- 10%)	Valios de potencia	Contacto de alarma	Presión de funcionamiento min/máx en psig (barg)	Temperatura de funcionamiento min/máx en °F (°C)	Máximo volumen de descarga de fluidos en fluid oz/hr (l/hr)		Capacidad máxima en SCFM (Nm ³ /hr)			Entrada	Diámetro del conector de manguera de salida (con limitador de flujo) en pulgadas (mm)	Weight	
						Nominal	Máximo	Nominal compresor	Secador	Filtro			lbs	kg
CSED0106	230 V (50/60 Hz)	10	X	2.9 - 232 (0.2 - 16)	34/140 (1/60)	112 (3.3)	338 (10)	106 (180)	212 (360)	1059 (1800)	G ³ / ₄ " (M) or G ³ / ₄ " (F)	½ (12)	0.9	0.4
CSED0222C	230 V (50/60 Hz)	10	✓	2.9 - 232 (0.2 - 16)	34/140 (1/60)	112 (3.3)	338 (10)	222 (378)	445 (756)	2225 (3780)	G ¹ / ₂ " (F)	½ (12)	1.1	0.5
CSED0265	230 V (50/60 Hz)	10	✓	2.9 - 232 (0.2 - 16)	34/140 (1/60)	169 (5)	507 (15)	265 (450)	530 (900)	2649 (4500)	G ¹ / ₂ " (F) + G ³ / ₄ " (M) or G ¹ / ₂ " (F)	½ (12)	1.3	0.6
CSED0530	230 V (50/60 Hz)	10	✓	2.9 - 232 (0.2 - 16)	34/140 (1/60)	338 (10)	676 (20)	530 (900)	1059 (1800)	5297 (9000)	G ¹ / ₂ " (F) + G ³ / ₄ " (M) or G ¹ / ₂ " (F)	½ (12)	1.5	0.7
CSED1059	230 V (50/60 Hz)	10	✓	2.9 - 232 (0.2 - 16)	34/140 (1/60)	676 (20)	1183 (35)	1059 (1800)	2119 (3600)	10594 (18000)	G ¹ / ₂ " (F) + G ³ / ₄ " (M) or G ¹ / ₂ " (F)	½ (12)	2.6	1.2
CSED5650	230 V (50/60 Hz)	10	✓	2.9 - 232 (0.2 - 16)	34/140 (1/60)	3043 (90)	5072 (150)	5650 (9600)	11301 (19200)	56503 (96000)	G ¹ / ₂ " (F) + G ³ / ₄ " (M) or G ¹ / ₂ " (F)	½ (12)	4.0	1.8



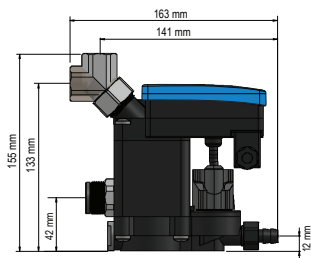
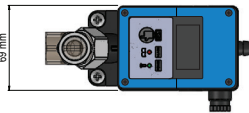
CSED0106



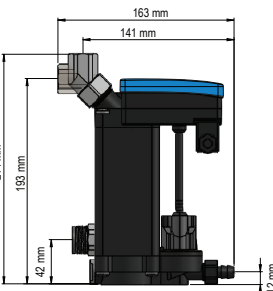
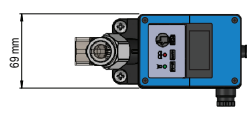
CSED0222C (Compacta)



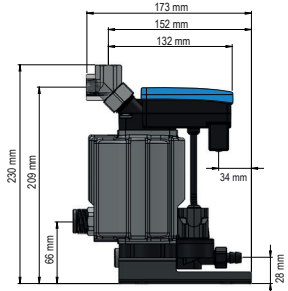
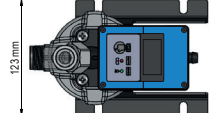
CSED0265



CSED0530



CSED1059



CSED5650

Notas Técnicas

1. La conexión eléctrica es DIN 43650 B (EN 175301-803) para todos los modelos.
2. La clase de protección es NEMA 4 (IP65), con el conector y la junta ensamblada correctamente, para todos los modelos.
3. El contacto de la alarma es NC/NO: 240 VCA máx-1A/30 VCC máx-1A. La conexión de la alarma es M12 Code A de 4 varas (no viene con conector).
4. Los drenajes de pérdida cero deben recibir mantenimiento cada 12 meses/8000 horas (lo que ocurra primero) con el kit de mantenimiento CSSK1.
5. Para las conexiones de entrada de 115 VAC y NPT o para los accesorios y repuestos correspondientes, consulte al representante de ventas local de Walker Filtration.



Walker Filtration Ltd Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, United Kingdom.

teléfono: +44 (0) 191 417 7816 fax: +44 (0) 191 415 3748 correo electrónico: sales@walkerfiltration.co.uk sitio web: www.walkerfiltration.com