



CondenSmart Purgeurs à Zéro Perte

Modèles | CSED0106 à CSED5650

Pour les Débits de Système Jusqu'à 106 SCFM (180 Nm³/h)
à 5650 SCFM (9600 Nm³/h)

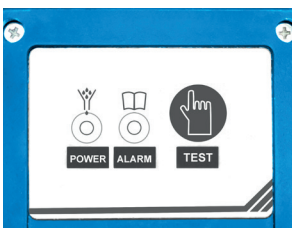
La solution intelligente de gestion du condensat est désormais possible avec une purge automatique et efficace à zéro perte.

Le purgeur électronique CondenSmart Walker Filtration est conçu pour éliminer le condensat contaminé par de l'huile du système de production d'air comprimé sans permettre à l'air de s'échapper.

Contrôlé par un processeur de pointe, l'appareil empêche les blocages grâce à une série de vannes à capteur intégrées spécialement conçues et qui s'ajustent automatiquement lorsque le niveau maximum de condensat est détecté.

Disponible dans une grande diversité de modèles, le purgeur électronique CondenSmart utilise une technologie intelligente pour améliorer la gestion du condensat en éliminant les entretiens fréquents du système d'évacuation et la perte d'air comprimé.

La solution durable
et économique pour
ZERO perte d'air
comprimé



Contrôle de l'Utilisateur

Identifiez facilement l'état de fonctionnement du purgeur et de ses fonctions grâce à un tableau de bord convivial



Installation Facile

Un raccord d'entrée multi-directionnel s'adapte facilement à toute orientation dans les systèmes installés



Filtration Intégrée

Un filtre supplémentaire à la sortie de l'appareil protège la vanne contre les niveaux excessifs de contaminants

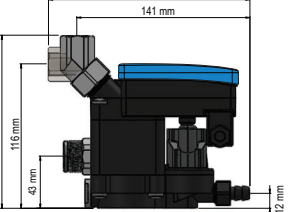
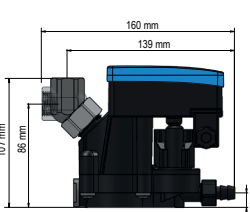
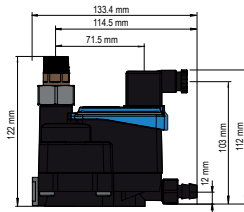
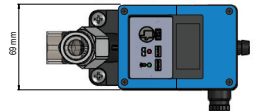
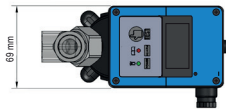
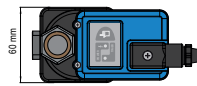
- **Purge Automatique** En cas de débordement, l'électrovanne s'ouvre et se ferme automatiquement pour libérer le liquide accumulé
- **Contact D'alarmé** La diode rouge de l'alarme de contact signifie qu'il est nécessaire d'entretenir manuellement l'appareil, ce qui évite des coûts d'entretien élevés et les dommages du système d'évacuation
- **Premium Protection** Le récepteur Premium Protection en aluminium enrobé évite la corrosion provoquée par un contact permanent avec un condensat contaminé
- **Gamme Complète** Six modèles différents conçus pour gérer une grande diversité de débits de compresseur d'air pour un fonctionnement optimal du système



Pour de plus amples informations, veuillez appeler: +44 (0) 191 417 7816

Spécifications Techniques

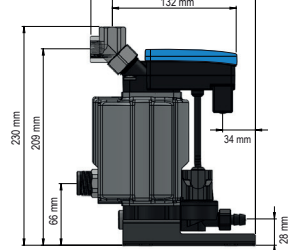
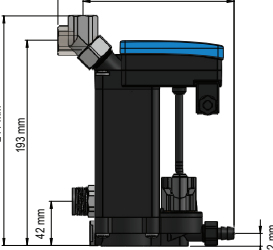
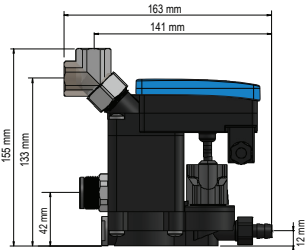
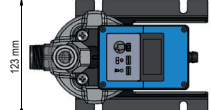
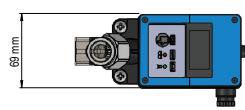
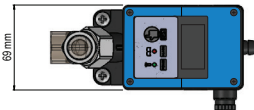
Modèle	Alimentation électrique (+/- 10%)	Watts	Contact D'alarme	Pression de fonctionnement plage de pression en barg (psig)	Température de fonctionnement min/max °C (°F)	Volume maximum de décharge Liquide l/h (once liquide/h)		Capacité maximale Nm ³ /hr (SCFM)			Entrée	Diamètre du raccord de sortie cannelé (avec limiteur de flux) mm (pouces)	Poids	
						Nominal	Maximum	Compresseur nominal	Sécheur	Filtre			kg	lbs
CSED0106	230 V (50/60 Hz)	10	X	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	3.3 (112)	10 (338)	180 (106)	360 (212)	1800 (1059)	G ^{3/4} " (M) or G ^{1/2} " (M)	12 (1/2)	0.4	0.9
CSED0222C	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	3.3 (112)	10 (338)	378 (222)	756 (445)	3780 (2225)	G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.5	1.1
CSED0265	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	5 (169)	15 (507)	450 (265)	900 (530)	4500 (2649)	G ^{1/2} " (F) + G ^{3/4} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.6	1.3
CSED0530	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	10 (338)	20 (676)	900 (530)	1800 (1059)	9000 (5297)	G ^{1/2} " (F) + G ^{3/4} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	0.7	1.5
CSED1059	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	20 (676)	35 (1183)	1800 (1059)	3600 (2119)	18000 (10594)	G ^{1/2} " (F) + G ^{3/4} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	1.2	2.6
CSED5650	230 V (50/60 Hz)	10	✓	0.2 - 16 (2.9 - 232)	1/60 (34/140)	90 (3043)	150 (5072)	9600 (5650)	19200 (11301)	96000 (56503)	G ^{1/2} " (F) + G ^{3/4} " (M) or G ^{1/2} " (F)	12 (1/2)	1.8	4.0



CSED0106

CSED0222C (Compact)

CSED0265



CSED0530

CSED1059

CSED5650

Notes Techniques

1. Le raccordement électrique est de type EN 175301-803 (DIN 43650 B) pour tous les modèles.
2. La classe de protection est NEMA 4 (IP65), avec connecteur et joint correctement assemblés, pour tous les modèles.
3. Le contact d'alarme est NC/NO : 240 VCA max - 1A / 30 VCC max - 1A. Le raccordement d'alarme est M12 Code A 4 Pôles (connecteur non fourni).
4. Les purgeurs à zéro perte doivent être entretenus tous les 12 mois/8 000 heures, selon l'échéance intervenant en premier, en commandant le kit d'entretien CSSK1.
5. Pour les raccords d'entrée de 115 VCA et/ou de NPT, ou pour connaître les accessoires et les pièces de rechange adéquats, veuillez consulter votre représentant commercial Walker Filtration.



Walker Filtration Ltd Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, United Kingdom.

tél: +44 (0) 191 417 7816 fax: +44 (0) 191 415 3748 e-mail: sales@walkerfiltration.co.uk site web: www.walkerfiltration.com