



FILTRES À OXYGÈNE

Garantie d'une filtration sûre et fiable.



Production d'oxygène et nécessité d'une filtration spécialisée



L'oxygène est l'un des éléments chimiques fondamentaux et abondants. Il constitue 21 % de l'atmosphère terrestre et est vital pour la plupart des formes de vie sur terre. À une pression et une température normales, l'oxygène est un gaz incolore, inodore et insipide dont la formule moléculaire est O₂.

Plus de cent millions de tonnes d'oxygène sont extraites de l'air chaque année pour être utilisées dans des applications médicales et industrielles. L'oxygène est un médicament essentiel requis à tous les niveaux du système de soins de santé pour la réanimation, la chirurgie et diverses thérapies. Seul de l'oxygène de qualité médicale de qualité supérieure doit être donné aux patients, et les normes internationales de production d'oxygène médical doivent être respectées pour la protection des patients.

Production d'oxygène sur site

Les générateurs d'oxygène constituent une méthode rentable, fiable et sûre pour produire de l'oxygène gazeux à partir d'air comprimé sur site. Plusieurs méthodes différentes sont utilisées pour produire de l'oxygène sur site. Que ce soit par adsorption à pression modulée (APM), adsorption par alternance de vide (VPSA), distillation cryogénique ou toute autre méthode, il est essentiel que les normes de pureté soient respectées.

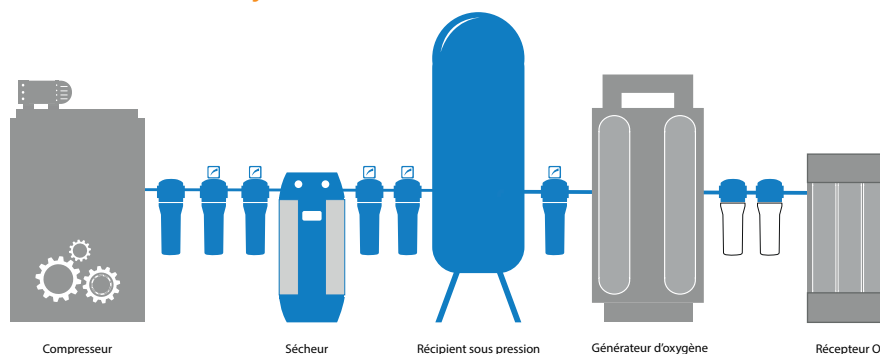
L'importance de la filtration spécialisée dans la production d'oxygène

Une filtration de haute qualité pour la génération de gaz d'oxygène est essentielle, non seulement pour garantir la fourniture d'air comprimé et de gaz fiables et conformes aux normes de pureté requises pour votre application finale, mais aussi pour protéger l'intégrité et la sécurité de vos systèmes de génération de gaz. Walker Filtration peut offrir la bonne solution de traitement de l'air comprimé et des gaz avec des filtres coalescents, particuliers et médicaux stériles, fournissant un air d'entrée de haute qualité avant son introduction dans un générateur d'oxygène, ainsi que la filtration requise après le processus de génération.

Dangers et risques de l'oxygène concentré

L'enrichissement de l'atmosphère en oxygène, même de quelques pour cent, augmente considérablement le risque de combustion. L'air enrichi en oxygène étant très réactif, il est impératif que tous les appareils utilisés pour la fabrication, la distribution et l'utilisation de l'oxygène soient conformes aux réglementations en vigueur, et ne contiennent pas ou n'introduisent pas de matériaux qui pourraient être combustibles au contact du gaz. Cela inclut la filtration utilisée dans un système de production d'oxygène. Les filtres à oxygène de Walker Filtration sont fabriqués dans des locaux ultramodernes à environnement contrôlé. Cela garantit qu'aucune contamination ne peut être introduite dans l'application d'oxygène.

Walker Filtration offre une tranquillité d'esprit totale avec une solution de filtration fiable et nettoyée conformément à la norme ASTM G93/G93M.



Le schéma ci-dessus représente un cheminement d'écoulement typique de production d'oxygène comprenant des installations de filtres de service d'oxygène/non-oxygène, avant et après le générateur d'oxygène. Veuillez contacter le service commercial de Walker Filtration pour discuter de vos besoins spécifiques et pour obtenir des conseils sur les niveaux de filtration recommandés afin d'obtenir une pureté optimale de l'air/gaz.

Oxygène médical



L'oxygène médical est reconnu comme un médicament essentiel dans le domaine des soins de santé et est utilisé médicalement depuis plus de 100 ans. Il est crucial pour les traitements des patients gravement malades, en particulier ceux qui présentent des symptômes respiratoires et un faible taux d'oxygène dans le sang.

Lors de la production d'oxygène médical sur site en Europe, il est nécessaire de se conformer aux spécifications données dans les monographies de la Pharmacopée européenne pour l'« Oxygène 93 pour cent ». L'oxygène à 93 % est un gaz médicinal produit à partir d'air comprimé, contenant pas moins de 90 % et pas plus de 96 % d'O₂.

La demande mondiale d'oxygène médical a connu une augmentation considérable et continue ces dernières années, en raison de la prévalence de maladies et d'affections respiratoires et de virus à l'origine de symptômes respiratoires de plus en plus fréquents. De ce fait, la nécessité de fournir sur place un approvisionnement fiable et illimité en oxygène, qui puisse s'adapter aux besoins, a également connu une augmentation de la demande.

Filtration médicale de qualité stérile

Il est essentiel que les normes de production d'oxygène médical soient respectées et que des composants de qualité, y compris la filtration, soient utilisés dans le processus de production.

Lorsqu'il s'agit de soins aux patients, la qualité et la fiabilité sont primordiales.

Les filtres à oxygène stériles médicaux de Walker Filtration répondent aux normes de propreté, de matériau et de filtration requises pour l'oxygène médical, fournissant une filtration sûre pour garantir que les normes de pureté du gaz sont respectées.

Fournir de l'air pur et de l'oxygène là où cela compte le plus.

Nos filtres stériles médicaux sont conçus pour dépasser les exigences de la norme HTM 02-01 pour les systèmes de tuyauterie de gaz médicaux. Ils sont nettoyés pour le service oxygène conformément à la norme ASTM G93/G93M.



Oxygène industriel



La production d'oxygène est essentielle à nombreuses applications industrielles pour lesquelles il est nécessaire de disposer d'un approvisionnement constant, fiable et sûr en oxygène de haute pureté. Dans la plupart des applications industrielles, le niveau de pureté de l'oxygène requis est supérieur à 95 %. Les applications industrielles incluent, mais ne sont pas limitées à :

Métallurgie

La fabrication moderne de l'acier repose en grande partie sur l'utilisation d'oxygène pour enrichir l'air et augmenter les températures de combustion dans les fours, ainsi que pour remplacer le coke par d'autres matériaux combustibles. Utilisé avec les gaz combustibles dans le soudage et le coupage aux gaz, l'oxygène doit être de haute qualité pour garantir une vitesse de coupe élevée et une coupe nette. De grandes quantités d'oxygène sont également utilisées pour produire d'autres métaux, comme le cuivre, le plomb et le zinc.

Alimentation et boissons

La concentration de l'air ambiant en oxygène et en ozone est un élément clé de la production environnementale et durable dans l'industrie agroalimentaire, y compris la désinfection des équipements de traitement, le stockage des aliments et la mise en bouteille de l'eau. Les filtres à oxygène de la gamme Alpha de Walker Filtration sont fabriqués à partir de matières premières et de composants de haute qualité, non toxiques et naturellement inertes, conformément aux exigences de la FDA en matière de contact alimentaire, selon le Code de réglementation fédéral (Code of Federal Regulation - CFR), Titre 21.

Aquaculture

L'oxygène de haute pureté est crucial pour la pisciculture moderne. Un oxygène pur correctement dosé est essentiel pour le rendement du cheptel, son potentiel de croissance et sa santé générale.

Production de verre et de céramique

L'oxygène est utilisé à la place de l'air pour optimiser la combustion et élever la température des flammes dans les cuves de fusion du verre. Il en résulte un meilleur contrôle des schémas de chauffage, une moindre consommation de carburant et une réduction des émissions de particules et de NOx.

Semi-conducteurs

L'oxygène est utilisé pour l'oxydation du silicium, l'un des processus les plus critiques de toute la fabrication de semi-conducteurs.

Pâte à papier et papier

Dans la fabrication de la pâte blanchie de haute qualité, l'oxygène est utilisé dans le processus de blanchiment. De nouveaux procédés utilisant l'oxygène, plutôt que le chlore, réduisent la pollution de l'eau et abaissent les coûts.

Traitement des eaux usées

Dans les stations d'épuration des eaux usées industrielles et municipales, de l'oxygène est injecté pendant le processus de traitement. Également connu sous le nom de processus de boues activées, le pompage d'oxygène dans le réservoir d'eaux usées favorise la croissance des bactéries et accélère le processus de biodégradation qui décompose la matière organique.



La Solution

Les filtres à oxygène de Walker Filtration sont nettoyés pour le service oxygène conformément à la norme ASTM G93/G93M, fournissant une filtration fiable conforme aux normes de pureté requises pour votre application finale.

Les filtres à oxygène Alpha de Walker Filtration sont conçus spécifiquement pour être utilisés dans le processus de production d'oxygène. Ils offrent une filtration fiable et économe en énergie, conformément à la norme ASTM G93/G93M : Standard Guide for Cleanliness Levels and Cleaning Methods for Materials and Equipment Used in Oxygen-Enriched Environments (Guide des normes pour les niveaux de propreté et les méthodes de nettoyage des matériaux et équipements utilisés dans les environnements enrichis en oxygène).

Fournissant de l'air de haute qualité en amont et en aval du générateur d'oxygène, nos filtres à oxygène sont disponibles en qualité de filtration coalescente et particulaire (poussières) de 25 à 0,01 micron, ainsi qu'en qualité médicale stérile.

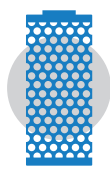
Ils combinent la technologie de filtration Alpha, leader sur le marché, afin de garantir une efficacité énergétique et des performances de filtration supérieures, avec un processus de fabrication spécialisé et des méthodes de nettoyage strictes pour garantir qu'ils ne contiennent pas ou n'introduisent pas de matériaux qui pourraient être combustibles au contact de l'oxygène concentré.

Avec des tailles de tuyaux et des débits flexibles pour répondre aux besoins spécifiques des clients, quelle que soit la configuration de votre générateur d'oxygène, nous avons une solution de filtration pour vous.



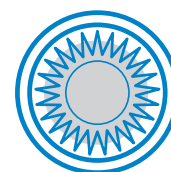
Conception optimisée en fonction du débit

- Amélioration des caractéristiques du flux d'air
- Consommation d'énergie réduite
- Coût de propriété réduit



Performances accrues

- Pression différentielle considérablement réduite <math>< 125 \text{ mba}</math>
- Pression de service maximale jusqu'à 20,7 bar(g) (300 psig)
- Élimination exceptionnelle des aérosols et des particules d'huile



Technologie de filtration

- Supports à plis profonds
- Conception du boîtier permettant une installation flexible et un entretien simplifié

Gamme Alpha Oxygen – Caractéristiques et avantages

Disponibles dans des tailles de ports filetés de 0,3 et 7,6 cm (1/8 à 3 po), Rp (BSP parallèle), Rc (BSP conique) ou NPT, avec des débits de 10 à 2 550 Nm³/h (6 à 1 500 SCFM), les filtres à oxygène Walker Filtration peuvent être installés partout dans le monde. Avec une température maximale de 120 °C (248 °F) et une pression de fonctionnement maximale de 20,7 bar(g) (300 psig).

Testés et validés conformément aux normes ISO 12500-1 et ISO 8573-1:2010, les boîtiers et éléments de filtres à oxygène Walker Filtration sont fabriqués en utilisant uniquement des matériaux de la plus haute qualité qui ont été spécifiquement choisis pour garantir qu'ils ne contiennent pas ou n'introduisent pas de matériaux susceptibles d'être combustibles au contact de l'oxygène gazeux et, qu'ils offrent une performance de filtration optimale.



La sécurité des produits avant tout

Le filetage à départ unique et la butée fixe d'engagement du filetage garantissent une fermeture sûre du boîtier et empêchent un serrage excessif. Les flèches d'indication de verrouillage garantissent une étanchéité efficace.

Conception robuste et protection anticorrosion électrophorétique

Dotés d'un revêtement électrophorétique durable et résistant sur les faces internes et externes et recouvert ensuite d'un revêtement en poudre de polyester, les filtres de la gamme Alpha offrent une résistance à la corrosion et ont été testés aux brouillards salins selon la norme ISO 9227:2012.

Facilité d'entretien

Prévue pour l'entretien et la maintenance, la nouvelle conception de la cuvette profilée et le localisateur de clé hexagonale, associés à l'élément interne unique à emboîtement, garantissent un processus d'entretien simple, rapide et fiable.



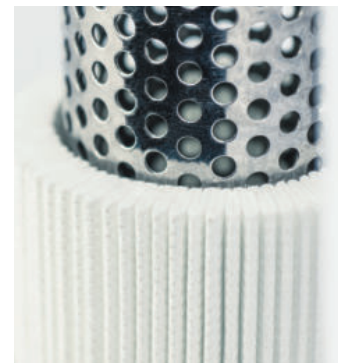


Filtre modulaire

Les kits de connexion à faible coût et la nouvelle conception de la tête de filtre permettent un assemblage facile par couplage étroit et minimisent l'encombrement.

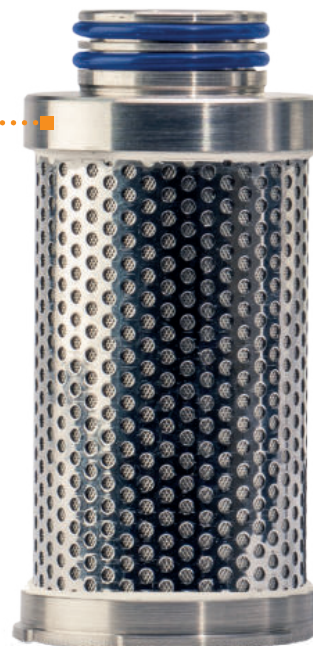
Leader du marché en matière de performance

Avec quatre niveaux de filtration coalescente et particulaire disponibles : 25 microns, 5 microns, 1 micron et 0,01 micron, les éléments Alpha sont économes en énergie et offrent des performances de premier ordre. Une conception de pointe du filtre, combinée à des médias filtrants à plis profonds conçus sur mesure pour les catégories d'usage général et de haute efficacité, et une couche anti-entraînement unique pour une coalescence exceptionnelle de l'huile, réduit considérablement la pression différentielle, ce qui garantit un faible coût total de possession.

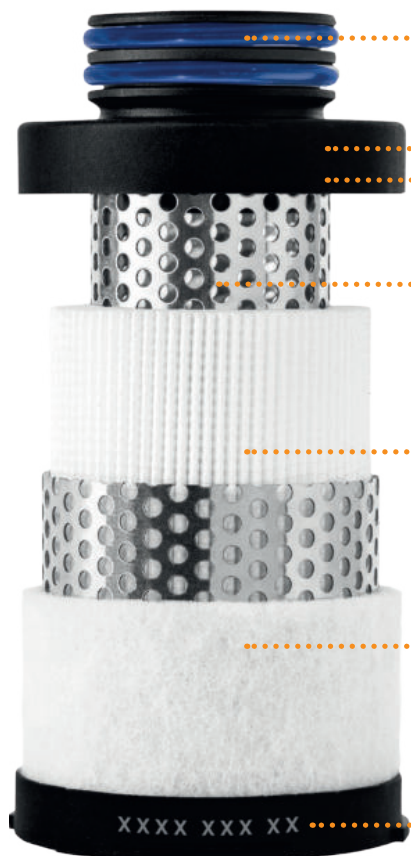


Filtration médicale de qualité stérile

Conçue pour dépasser les exigences des systèmes de tuyauterie de gaz médicaux HTM 02-01, la gamme d'oxygène de Walker Filtration comprend également des filtres médicaux stériles de 0,01 micron. Fabriqués en alliage d'aluminium moulé pour une résistance et une protection accrues, les éléments médicaux stériles sont garantis pour un minimum de 100 stérilisations à 120 °C (248 °F) – ce qui garantit que votre conduite d'oxygène est exempte de bactéries et autres particules submicroniques.



Caractéristiques et avantages



■ **Joints toriques en Viton bleu**, pour une identification facile des éléments de filtre à oxygène qui conviennent à une utilisation dans un flux d'air enrichi en oxygène

■ **Les éléments à ajustage coulissant** assurent une étanchéité parfaite dans le boîtier du filtre et facilitent son retrait

■ **Embouts résistants** à la corrosion moulés par injection à partir de nylon rempli de verre pour une durabilité accrue

■ **Les cylindres en acier inoxydable** de haute qualité offrent une résistance à la corrosion et assurent la solidité et la stabilité de l'élément

■ **Supports en borosilicate hydrophobes et oléophobes** spécialement conçus sur mesure pour offrir une faible perte de charge, fabrication avec éléments à plis favorisant une grande capacité de rétention de la saleté ; une surface accrue est utilisée sur les filtres à usage général et à haute efficacité

■ **La couche de drainage externe sur mesure** empêche l'entraînement de l'huile et améliore les performances de coalescence

■ **Traçabilité totale et identification aisée** Le marquage par gravure laser permet d'identifier facilement la qualité et le numéro de pièce, la marque et la traçabilité du code de lot, conformément à notre processus de fabrication ISO 9001

Performance assurée

Walker Filtration est connu pour créer des solutions de filtration de haute qualité, bien conçues, qui offrent des performances de pointe sur un marché international. Les boîtiers filtrants de la gamme Alpha sont homologués selon les normes internationales et sont disponibles dans une gamme complète de qualités d'élimination des contaminants conçus pour répondre aux exigences de pureté de l'air comprimé et des gaz dans toute l'industrie.

Conception du boîtier du filtre

- ✓ Essai au brouillard salin neutre de 1 000 heures pour la corrosion selon la norme ISO 9227: 2006
- ✓ Pression d'éclatement testée à plus de 100 bar(g) pour un facteur de sécurité de 5 pour 1
- ✓ Les boîtiers sont testés sous pression avant expédition. Les filtres fins sont testés à 100 % sur l'intégrité des aérosols

Technologie des éléments

- ✓ **ISO 8573-1: 2010** – Norme de pureté de l'air comprimé
- ✓ **ISO 12500 Series** – Norme internationale pour le test des filtres à air comprimé

Validation indépendante

- ✓ **Directive sur les équipements sous pression – 2014/68/EU**
Lloyd's Register EMEA – Organisme notifié n° 0038, 71 Fenchurch Street, Londres, EC3M 4BS
- ✓ **Systèmes de qualité ISO 9001 – LRQ0930553**
Lloyd's Register Deutschland GmbH, Überseeallee 10, 20457 Hamburg, Allemagne – Organisme notifié n° 0525.
- ✓ **Approuvé par le CRN – CRN0E22360** – Pour utilisation au Canada

Faites-en votre affaire :

Des produits de marque sur mesure pour s'adapter à votre portefeuille

Depuis plus de 35 ans, l'équipe de Walker Filtration est spécialisée dans les solutions OEM.

Nous comprenons qu'il est important de renforcer et d'améliorer la marque d'un client et de veiller à ce que les ventes en après-vente soient efficacement capturées.

Solutions d'image de marque

Nous pouvons réaliser des filtres sur mesure afin qu'ils s'intègrent parfaitement à vos systèmes de production de gaz, garantissant ainsi la cohérence de votre marque et vous permettant de garder la main sur l'après-vente.

Chaque solution OEM développée par notre équipe est unique. Nous nous occupons de la gestion de la marque, de l'emballage sur mesure, de l'assistance linguistique, d'une numérotation des pièces unique, des détails logistiques et nous nous engageons à réduire le temps nécessaire pour commercialiser votre produit.

Assistance technique et transitoire par des experts

Nos équipes commerciales et techniques, parfaitement formées, fortes d'une connaissance et d'une expérience approfondies, peuvent aider nos clients à lancer de nouveaux produits et à changer de fournisseur. Elles travailleront avec vous pour créer une numérotation des pièces unique, fourniront une formation technique et commerciale, un soutien marketing, et bien plus encore.

Nous proposons également une gamme étendue d'éléments de rechange afin de vous permettre de continuer à assurer l'entretien de vos produits de filtration actuels sur le terrain.



Gammes de produits Walker Filtration

Walker Filtration propose une gamme complète de produits de filtration et de séchage de l'air comprimé :



Séparateurs d'eau



Sécheurs



Vide médical



Filtres Duplex



Filtres à brides



Éléments alternatifs



Produits médicaux stériles

Pour notre gamme complète de produits et de plus amples informations, veuillez consulter le site : www.walkerfiltration.com ou contacter le service commercial de Walker Filtration le plus proche.

Factres à oxygène coalescents et particulaires

Spécifications techniques

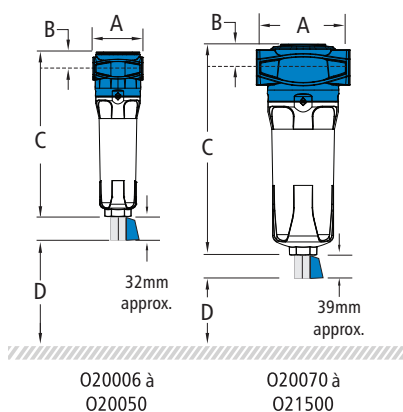
Modèle de filtre coalescent et particulaire	Taille du tuyau en pouces	Débit d'entrée*		Dimensions en mm				Poids en kg	Catégorie
		Nm ³ /hr	SCFM	A	B	C	D		
O20006 (de l'élément)	1/8	9.5	5.7	50	17	157	60	0.3	EO20306 (de l'élément)
O20015 (de l'élément)	1/4	23.8	14.3	50	17	157	60	0.3	EO20306 (de l'élément)
O20025 (de l'élément)	1/4	39.9	23.8	70	23	231	70	0.6	EO20408 (de l'élément)
O20032 (de l'élément)	3/8	51.3	30.4	70	23	231	70	0.6	EO20408 (de l'élément)
O20050 (de l'élément)	1/2	80.8	47.5	70	23	231	70	0.6	EO20412 (de l'élément)
O20070 (de l'élément)	1/2	113.1	66.5	127	32	285	80	1.7	EO20612 (de l'élément)
O20085 (de l'élément)	3/4	136.8	80.8	127	32	285	80	1.7	EO20612 (de l'élément)
O20105 (de l'élément)	1	169.1	99.8	127	32	285	80	1.7	EO20612 (de l'élément)
O20125 (de l'élément)	3/4	201.4	118.8	127	32	370	80	2.0	EO20621 (de l'élément)
O20175 (de l'élément)	1	282.2	166.3	127	32	370	80	2.0	EO20621 (de l'élément)
O20280 (de l'élément)	1 1/4	452.2	266.0	140	41	476	85	3.0	EO20731 (de l'élément)
O20320 (de l'élément)	1 1/2	516.8	304.0	140	41	476	85	3.0	EO20731 (de l'élément)
O20400 (de l'élément)	1 1/2	646.0	380.0	170	53	508	100	4.9	EO20831 (de l'élément)
O20450 (de l'élément)	2	726.8	427.5	170	53	508	100	4.9	EO20831 (de l'élément)
O20700 (de l'élément)	2	1129.6	665.0	170	53	708	100	5.5	EO20850 (de l'élément)
O20850 (de l'élément)	2 1/2	1371.8	807.5	220	70	736	100	10.5	EO21140 (de l'élément)
O20900 (de l'élément)	3	1452.6	855.0	220	70	736	100	10.5	EO21140 (de l'élément)
O21250 (de l'élément)	3	2018.8	1187.5	220	70	857	100	11.5	EO21160 (de l'élément)
O21500 (de l'élément)	3	2422.5	1425.0	220	70	1005	100	12.5	EO21175 (de l'élément)

* Débit nominal à 7 bar(g), conditions de référence 1 bar (a) 20 °C, calculé en utilisant un facteur de densité du gaz de 0,95 basé sur une saturation en oxygène de 93 %

De l'élément	X25 / RX25	X5 / RX5	X1 / RX1	XA / RXA				
Élimination des particules	25 micron	5 micron	1 micron	0.01 micron				
Classe de taille maximale des particules**	-	4	3	1				
Teneur maximale en huile**	-	4	3	1				
Transfert maximal de l'huile à 20 °C (68 °F) coalescents	10 mg/m ³	5 mg/m ³	0.3 mg/m ³	0.01 mg/m ³				
Transfert maximal de l'huile 20°C (68°F) particulaires	N/A	N/A	N/A	N/A				
Perte de pression – propre et sec coalescents	30 mbar	0.4 psi	40 mbar	0.6 psi	55 mbar	0.8 psi	85 mbar	1.2 psi
Perte de pression – propre et sec particulaires	30 mbar	0.4 psi	40 mbar	0.6 psi	75 mbar	1.1 psi	100 mbar	1.5 psi
Perte de pression – saturé coalescents	50 mbar	0.7 psi	75 mbar	1.1 psi	125 mbar	1.8 psi	125 mbar	1.8 psi
Perte de pression – saturé particulaires	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Perte de pression – changement d'élément	12 mths	8000 hrs	12 mths	8000 hrs	12 mths	8000 hrs	12 mths	8000 hrs
empérature maximale	120°C	248°F	120°C	248°F	120°C	248°F	120°C	248°F
ression de travail maximale	20.7 barg	300 psig	20.7 barg	300 psig	20.7 barg	300 psig	20.7 barg	300 psig
Température maximale de l'autoclave	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Couleur du capuchon de l'élément	Noir							

** selon la norme ISO 8573-1: 2010

Facteurs de correction de la pression	pour le débit maximal, multiplier le débit du modèle par le facteur de correction correspondant à la pression minimale de fonctionnement.									
Pression de fonctionnement bar(g) (psig)	4 (58)	5 (72)	6 (87)	7 (100)	8 (115)	10 (145)	12 (174)	14 (203)	16 (232)	20.7 (300)
7 barg - Facteur de correction	0.76	0.84	0.92	1.00	1.07	1.19	1.31	1.41	1.51	1.73



Notes techniques

- La direction du flux est de l'intérieur vers l'extérieur à travers l'élément filtrant pour les catégories coalescentes (X25, X5, X1 et XA), et de l'extérieur vers l'intérieur pour les catégories particulaires (RX25, RX5, RX1 et RXA).
- Tous les filtres à oxygène sont équipés en série de vannes de vidange manuelles, VMDV25 sur les modèles O20006 à O20050, VMDVE25B sur les modèles O20070 à O20700, et VMDVE25M sur les modèles O20850 à O21500. Les filtres standard peuvent fonctionner dans une plage de 20,7 bar(g) (300 psig) à 120 °C (248 °F).
- Les filtres à oxygène Alpha sont fabriqués en alliage d'aluminium moulé et sont conformes à la norme PED 2014/68/EU pour les gaz du groupe 1 et du groupe 2.
- Les raccords filetés sont Rp (BSP parallèle) selon la norme ISO 7-1 ou NPT selon la norme ANSI/ASME B1.20.1 s'ils sont fournis en Amérique du Nord. Rc (BSP Taper) selon la norme ISO 7-1 également disponible.
- Les filtres sont adaptés aux huiles minérales et synthétiques ainsi qu'aux applications d'air comprimé sans huile.
- Les éléments filtrants doivent être remplacés tous les 12 mois/toutes les 8 000 heures (la première échéance prévalant).
- Des pièces de rechange et d'après-vente d'origine Walker Filtration doivent être utilisées, faute de quoi, la garantie du produit sera caduque. Walker Filtration ne sera pas tenu responsable des dommages subis par le client si des pièces de rechange et d'après-vente d'origine Walker Filtration homologuées pour l'oxygène ne sont pas utilisées..
- Tous les filtres à oxygène Alpha de Walker Filtration sont fabriqués à partir de matières premières et de composants de haute qualité, non toxiques et naturellement inertes, conformément aux exigences de la FDA en matière de contact alimentaire, selon le Code de réglementation fédéral (Code of Federal Regulation - CFR), Titre 21.
- D'autres qualités de filtration sont disponibles. Veuillez contacter le service commercial pour toute demande spécifique.

Filtres médicaux stériles

Spécifications techniques

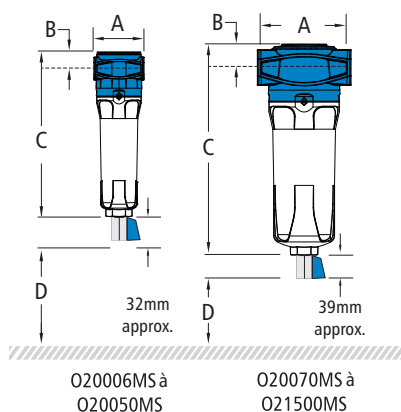
Modèle de filtre	Taille du tuyau en pouces	Débit d'entrée*		Dimensions en mm				Poids en kg	Catégorie
		Nm³/hr	SCFM	A	B	C	D		
O20006MS	1/8	9.5	5.7	50	17	157	60	0.3	EO20306SR
O20015MS	1/4	23.8	14.3	50	17	157	60	0.3	EO20306SR
O20025MS	1/4	39.9	23.8	70	23	231	70	0.6	EO20408SR
O20032MS	3/8	51.3	30.4	70	23	231	70	0.6	EO20408SR
O20050MS	1/2	80.8	47.5	70	23	231	70	0.6	EO20412SR
O20070MS	1/2	113.1	66.5	127	32	285	80	1.7	EO20612SR
O20085MS	3/4	136.8	80.8	127	32	285	80	1.7	EO20612SR
O20105MS	1	169.1	99.8	127	32	285	80	1.7	EO20612SR
O20125MS	3/4	201.4	118.8	127	32	370	80	2.0	EO20621SR
O20175MS	1	282.2	166.3	127	32	370	80	2.0	EO20621SR
O20280MS	1 1/4	452.2	266.0	140	41	476	85	3.0	EO20731SR
O20320MS	1 1/2	516.8	304.0	140	41	476	85	3.0	EO20731SR
O20400MS	1 1/2	646.0	380.0	170	53	508	100	4.9	EO20831SR
O20450MS	2	726.8	427.5	170	53	508	100	4.9	EO20831SR
O20700MS	2	1129.6	665.0	170	53	708	100	5.5	EO20850SR
O20850MS	2 1/2	1371.8	807.5	220	70	736	100	10.5	EO21140SR
O20900MS	3	1452.6	855.0	220	70	736	100	10.5	EO21140SR
O21250MS	3	2018.8	1187.5	220	70	857	100	11.5	EO21160SR
O21500MS	3	2422.5	1425.0	220	70	1005	100	12.5	EO21175SR

* Débit nominal à 7 bar(g), conditions de référence 1 bar (a) 20 °C, calculé en utilisant un facteur de densité du gaz de 0,95 basé sur une saturation en oxygène de 93 %

de l'élément	SR	
Efficacité DOP**	>99.9999%	
Élimination des particules	0.01 micron	
Température de fonctionnement maximale	120°C	248°F
Température de fonctionnement recommandée	50°C	122°F
Température maximale de l'autoclave	134°C	273°F
Perte de pression – propre et sec	100 mbar	1.5 psi
Perte de pression – changement d'élément	12 mois	8000 hrs
Pression maximale en fonctionnement	20.7 barg	300 psig
Matériau du capuchon de l'élément	Acier inoxydable	

** Comme spécifié dans HTM 02-01 Systèmes de tuyauterie des gaz médicaux

Facteurs de correction de la pression	pour le débit maximal, multiplier le débit du modèle par le facteur de correction correspondant à la pression minimale de fonctionnement.									
Pression de fonctionnement bar(g) (psig)	4 (58)	5 (72)	6 (87)	7 (100)	8 (115)	10 (145)	12 (174)	14 (203)	16 (232)	20.7 (300)
7 barg - Facteur de correction	0.76	0.84	0.92	1.00	1.07	1.19	1.31	1.41	1.51	1.73



Notes techniques

- Le sens du flux d'air est de l'intérieur vers l'extérieur à travers l'élément filtrant. Les embouts des éléments filtrants sont en acier inoxydable.
- Tous les filtres à oxygène sont équipés en série de vannes de vidange manuelles, VMDV25 sur les modèles O20006 à O20050, VMDVE25B sur les modèles O20070 à O20700, et VMDVE25M sur les modèles O20850 à O21500. Les filtres standard peuvent fonctionner dans une plage de 20,7 bar(g) (300 psig) à 120 °C (248 °F).
- Les filtres à oxygène Alpha sont fabriqués en alliage d'aluminium moulé et sont conformes à la norme PED 2014/68/EU pour les gaz du groupe 1 et du groupe 2.
- Les raccords filetés sont Rp (BSP parallèle) selon la norme ISO 7-1 ou NPT selon la norme ANSI/ASME B1.20.1 s'ils sont fournis en Amérique du Nord. Rc (BSP Taper) selon la norme ISO 7-1 également disponible.
- La pré-filtration doit être utilisée en conjonction avec des filtres stériles de 0,01 micron.
- Les éléments du filtre médical stérile ne doivent pas fonctionner dans des conditions saturées en eau ou en huile et doivent être remplacés au moins tous les 6 mois.
- La température maximale de l'autoclave de stérilisation à la vapeur concerne l'élément filtrant UNIQUEMENT. Les éléments filtrants SR de qualité oxygène peuvent être stérilisés à la vapeur 100 fois. Chaque élément doit être autoclavé avant le début du travail.
- Chaque élément est fourni avec un certificat de stérilisation à l'air afin de garantir une qualité optimale à nos clients.
- Les filtres de qualité Oxygène SR ne peuvent être utilisés que dans des conditions d'air sec, car tout liquide passant à travers le filtre pourrait transporter des bactéries et compromettre la stérilité.
- Des pièces de rechange et d'après-vente d'origine Walker Filtration doivent être utilisées, faute de quoi, la garantie du produit sera caduque. Walker Filtration ne sera pas tenu responsable des dommages subis par le client si des pièces de rechange et d'après-vente d'origine Walker Filtration homologuées pour l'oxygène ne sont pas utilisées.
- Tous les filtres à oxygène Alpha de Walker Filtration sont fabriqués à partir de matières premières et de composants de haute qualité, non toxiques et naturellement inertes, conformément aux exigences de la FDA en matière de contact alimentaire, selon le Code de réglementation fédéral (Code of Federal Regulation - CFR), Titre 21.



WALKER FILTRATION

The ultimate filtration & drying technology

Walker Filtration Ltd

Birtley Road, Washington,
Tyne & Wear, NE38 9DA, UK
tel +44 (0) 191 417 7816
fax +44 (0) 191 415 3748
email sales@walkerfiltration.co.uk
web www.walkerfiltration.com

Walker Filtration Inc.

4748 Pacific Avenue
Erie, PA 16506, USA
tel +1 814 836 2900
fax +1 814 836 7921
email usa@walkerfiltration.com
web www.walkerfiltration.com/en-us

Walker Filtration Pty Ltd

16-18 Lindon Court,
Tullamarine VIC 3043, Australia
tel +61 (0)3 9330 4144
fax +61 (0)3 9330 4177
email sales@walkerfiltration.com.au
web www.walkerfiltration.com/en-au

Walker Filtration Ltd Japan

Amikura Bldg., 2nd Floor
3-8-12 Haramachida, Machida-city
Tokyo 194-003, Japan
tel +81 (0) 42 850 8836
fax +81 (0)3 6685 2974
email japan@walkerfiltration.com
web www.walkerfiltration.com/ja

