



SAUERSTOFFFILTER

Garantiert sichere und zuverlässige Filterung.



Sauerstofferzeugung und die Notwendigkeit einer speziellen Filterung



Sauerstoff ist eines der grundlegenden und reichlich vorhandenen chemischen Elemente, das 21 % der Erdatmosphäre ausmacht und für die meisten Lebensformen auf der Erde lebenswichtig ist. Sauerstoff ist bei Normaldruck und Temperatur ein farb-, geruch- und geschmackloses Gas mit der Summenformel O₂.

Über hundert Millionen Tonnen O₂ werden jedes Jahr aus der Luft für medizinische und industrielle Anwendungen gewonnen. Sauerstoff ist ein unentbehrliches Heilmittel, das auf allen Ebenen des Gesundheitswesens zur Reanimation, bei Operationen und bei verschiedenen Therapien benötigt wird. Den Patienten sollte nur hochwertiger Sauerstoff auf medizinischer Ebene verabreicht werden, und zum Schutz der Patienten sollten die internationalen Standards für die Herstellung von medizinischem Sauerstoff eingehalten werden.

Sauerstofferzeugung vor Ort

Sauerstoffgeneratoren bieten eine kostengünstige, zuverlässige und sichere Methode, gasförmigen Sauerstoff aus Druckluft vor Ort zu erzeugen. Es gibt verschiedene Methoden, um Sauerstoff vor Ort zu produzieren. Ob durch Druckwechselabsorption (Pressure Swing Absorption – PSA), Vakuumwechselabsorption (Vacuum Swing Absorption – VSA), kryogene Destillation oder eine andere Methode, es ist wichtig, dass die Reinheitsstandards eingehalten werden.

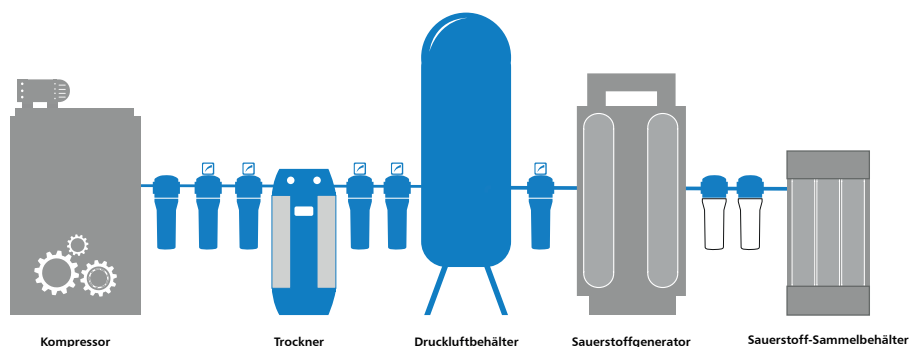
Die Bedeutung der speziellen Filterung bei der Sauerstofferzeugung

Hochwertige Filterung für die Sauerstoffgaserzeugung ist unerlässlich, nicht nur um die Lieferung von zuverlässiger Druckluft und Gas gemäß den für Ihre Endanwendung erforderlichen Reinheitsstandards zu gewährleisten, sondern auch um die Integrität und Sicherheit Ihrer Gaserzeugungssysteme zu schützen. Walker Filtration kann die richtige Lösung für die Druckluft- und Gasaufbereitung mit Koaleszenz-, Partikel- und medizinischen Sterilfiltern anbieten, die eine hohe Qualität der Eintrittsluft vor dem Eintritt in einen Sauerstoffgenerator sowie die erforderliche Filterung nach dem Erzeugungsprozess gewährleisten.

Erfahren und Risiken von konzentriertem Sauerstoff

Eine Sauerstoffanreicherung der Atmosphäre, selbst um wenige Prozent, erhöht das Risiko einer Verbrennung erheblich. Da sauerstoffangereicherte Luft hochreaktiv ist, ist es zwingend erforderlich, dass alle bei der Herstellung, Verteilung und Anwendung von Sauerstoff verwendeten Geräte den geltenden Vorschriften entsprechen und keine Materialien enthalten oder einführen, die bei Kontakt mit dem Gas brennbar sein könnten. Dazu gehört auch die Filterung, die innerhalb eines Sauerstofferzeugungssystems verwendet wird. Die Sauerstofffilter von Walker Filtration werden in einem hochmodernen, umweltfreundlichen Kontrollbereich hergestellt. Dadurch wird sichergestellt, dass keine Verunreinigungen in die Sauerstoffanwendung eingebracht werden können.

Walker Filtration bietet eine zuverlässige Filterungslösung, nach ASTM G93/ G93M gereinigt



Das obige Schema stellt einen typischen Durchflussweg zur Sauerstofferzeugung dar, einschließlich der Filterinstallationen für die Sauerstoffversorgung/Nicht-Sauerstoffversorgung sowie vor und nach dem Sauerstoffgenerator. Wenden Sie sich bitte an die Vertriebsabteilung von Walker Filtration, um Ihre spezifischen Anforderungen zu besprechen und eine Beratung zu den empfohlenen Filterklassen zu erhalten, um eine optimierte Luft-/Gasreinheit zu erzielen.

Medizinischer Sauerstoff



Medizinischer Sauerstoff ist als unverzichtbares Heilmittel im Gesundheitsbereich anerkannt und wird seit über 100 Jahren medizinisch eingesetzt. Er ist entscheidend für die Behandlung kritisch kranker Patienten, insbesondere bei Patienten mit Atembeschwerden und niedrigem Sauerstoffgehalt in der Blutbahn.

Bei der Erzeugung von medizinischem Sauerstoff vor Ort in Europa müssen die Vorgaben der Monographien des Europäischen Arzneibuches für „Sauerstoff 93 Prozent“ eingehalten werden. Sauerstoff 93 Prozent ist ein aus Druckluft hergestelltes medizinisches Gas, das nicht weniger als 90 Prozent und nicht mehr als 96 Prozent Sauerstoff enthält

Die weltweite Nachfrage nach medizinischem Sauerstoff ist in den letzten Jahren deutlich und stetig gestiegen, da Atemwegserkrankungen und -krankheiten sowie Viren, die Atemwegssymptome verursachen, immer häufiger auftreten. Aus diesem Grund ist auch der Bedarf an einer zuverlässigen und unbegrenzten Versorgung mit Sauerstoff vor Ort, die sich je nach Bedarf anpassen kann, gestiegen.

Sterilfiltration auf medizinischer Ebene

Es ist unerlässlich, dass die Standards zur Herstellung von medizinischem Sauerstoff eingehalten und Qualitätskomponenten, einschließlich Filterung, im Erzeugungsprozess verwendet werden.

Bei der Patientenversorgung stehen Qualität und Zuverlässigkeit an erster Stelle.

Medizinische Sterilsauerstofffilter von Walker Filtration erfüllen die erforderlichen Reinheits-, Material- und Filterungsstandards für medizinischen Sauerstoff und bieten eine sichere Filterung, um die Einhaltung der Gasreinheitsstandards zu gewährleisten.

Bereitstellung von sauberer Luft und Sauerstoff, wo es am wichtigsten ist.

Unsere medizinischen Sterilfilter sind so konstruiert, dass sie die Anforderungen von HTM 02-01 medizinischen Gasleitungssystemen übertreffen und sie werden für den Sauerstoffeinsatz nach ASTM G93/G93M gereinigt.



Industrieller Sauerstoff



Die Sauerstofferzeugung ist für viele industrielle Anwendungen unerlässlich, bei denen eine konstante, zuverlässige und sichere Versorgung mit hochreinem Sauerstoff erforderlich ist. In den meisten industriellen Anwendungen liegt der erforderliche Reinheitsgrad des Sauerstoffs über 95 %. Zu den industriellen Anwendungen gehören unter anderem:

Metallurgie

Die moderne Stahlerzeugung ist in hohem Maße auf den Einsatz von Sauerstoff angewiesen, um die Luft anzureichern und die Verbrennungstemperaturen in den Öfen zu erhöhen sowie um Koks durch andere brennbare Materialien zu ersetzen. Bei der Verwendung von Brenngasen beim Gasschweißen und Gasschneiden muss der Sauerstoff von hoher Qualität sein, um eine hohe Schneidgeschwindigkeit und einen sauberen Schnitt zu gewährleisten. Große Mengen an Sauerstoff werden auch zur Herstellung anderer Metalle wie Kupfer, Blei und Zink verwendet.

Lebensmittel und Getränke

Die Aufkonzentrierung der Umgebungsluft in Sauerstoff und Ozon ist der Schlüssel zu einer umweltfreundlichen und nachhaltigen Produktion in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, einschließlich der Desinfektion von Prozessanlagen, der Lebensmittellagerung und der Wasserabfüllung. Sauerstofffilter der Alpha-Serie von Walker Filtration werden aus hochwertigen, ungiftigen, natürlich trägen Rohstoffen und Bestandteilen hergestellt, die den FDA-Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Code of Federal Regulation (CFR), Titel 21, entsprechen.

Aquakultur

Hochreiner Sauerstoff ist für die moderne Fischzucht unerlässlich. Richtig dosierter reiner Sauerstoff ist für den Ertrag, das Wachstumspotenzial und die allgemeine Gesundheit der Tiere wichtig..

Glas- und Keramikfertigung

Sauerstoff wird anstelle von Luft verwendet, um die Verbrennung zu optimieren und die Flammentemperaturen in Glasschmelzwannen zu erhöhen. Dies führt zu einer besseren Steuerung des Heizverhaltens, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und einer Reduzierung der Partikel- und NOx-Emissionen.

Halbleiter

Sauerstoff wird für die Oxidation von Silizium verwendet, einer der kritischsten Prozesse in der gesamten Halbleiterfertigung.

Pulp & Paper

Bei der Herstellung von hochwertigem gebleichtem Zellstoff wird im Bleichprozess Sauerstoff eingesetzt. Neue Verfahren, die Sauerstoff statt Chlor verwenden, reduzieren die Wasserverschmutzung und senken die Kosten.

Abwasserreinigung

In industriellen und kommunalen Kläranlagen wird während des Reinigungsprozesses Sauerstoff eingeblasen. Auch als Belebtschlammverfahren bekannt, fördert das Einpumpen von Sauerstoff in den Abwassertank das Wachstum von Bakterien und beschleunigt den biologischen Abbauprozess, der organische Stoffe abbaut.



Die Lösung

Die Sauerstofffilter von Walker Filtration werden für den Sauerstoffeinsatz nach ASTM G93/G93M gereinigt. Sie bieten eine zuverlässige Filterung gemäß den für Ihre Endanwendung erforderlichen Reinheitsstandards.

Die Alpha-Sauerstofffilter von Walker Filtration wurden speziell für den Einsatz im Sauerstofferzeugungsverfahren entwickelt. Sie bieten eine zuverlässige und energieeffiziente Filterung nach ASTM G93/G93M Standardleitfaden für Reinheitsklasse und Reinigungsmethoden für Materialien und Geräte, die in sauerstoffangereicherten Umgebungen verwendet werden.

Unsere Sauerstofffilter liefern hochwertige Luft vor und nach dem Sauerstoffgenerator und sind sowohl als Koaleszenz- als auch als Partikelfilter (Staubfilter) mit einer Filterungsklasse von 25 – 0,01 Mikron sowie als medizinische Sterilfilter erhältlich.

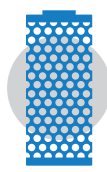
Sie kombinieren die marktführende Alpha-Filtertechnologie, um Energieeffizienz und überlegene Filterungsleistung zu gewährleisten, mit einem speziellen Herstellungsverfahren und strengen Reinigungsmethoden, um sicherzustellen, dass sie keine Materialien enthalten oder einführen, die bei Kontakt mit konzentriertem Sauerstoff brennbar sein könnten.

Mit flexiblen Rohrgrößen und Durchflussraten, die den spezifischen Kundenanforderungen entsprechen, haben wir für jeden Sauerstoffgenerator eine passende Filterungslösung.



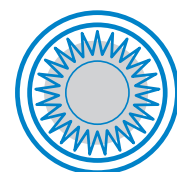
Strömungsoptimierte Konstruktion

- Verbesserte Luftstromeigenschaften
- Gesenkter Energieverbrauch
- Gesenkte Betriebskosten



Verbesserte Leistung

- Deutlich reduzierter Differenz-druck <math>< 125 \text{ mbar}</math>
- Bis zu 20,7 bar (Ü) (300 psig) maximaler Arbeitsdruck
- Außergewöhnliche Entfernung von Ölaerosolen und Partikeln



Filtertechnologie

- Tief gefaltete Medien
- Gehäusekonstruktion zur flexiblen Installation und vereinfachten Wartungsfreundlichkeit

Alpha-Sauerstoffsoriment – Eigenschaften und Vorteile

Sauerstofffilter von Walker Filtration sind in den Anschlussgrößen 1/8-Zoll bis 3-Zoll mit Rp- (BSP-Parallel), Rc- (BSP-Konus) oder NPT-Gewinde und mit Durchflussraten von 6 – 1500 SCFM (10 – 2550 Nm³/Std.) erhältlich und eignen sich für den weltweiten Einsatz. Mit einer maximalen Temperatur von 120 °C (248 °F) und einem maximalen Betriebsdruck von bis zu 20,7 bar (Ü) (300 psig).

Die Sauerstofffiltergehäuse und -elemente von Walker Filtration wurden nach ISO 12500-1 und ISO 8573-1:2010 getestet und validiert. Sie werden nur aus den hochwertigsten Materialien hergestellt, die speziell ausgewählt wurden, um sicherzustellen, dass sie keine Materialien enthalten oder einführen, die bei Kontakt mit Sauerstoffgas brennbar sein könnten, und die optimale Filterungsleistung liefern.



Produktsicherheit im Mittelpunkt

Eingängiges Gewinde und fester Einschraubtiefenanschlag garantieren einen sicheren Gehäuseverschluss und verhindern ein zu starkes Anziehen. Verriegelungsanzeigepfeile sorgen für eine wirksame Abdichtung.

Robustes Design und EP-Korrosionsschutz

Mit einer haltbaren und strapazierfähigen elektrophoretischen Beschichtung auf der Innen- und Außenseite und einer anschließenden robusten Polyester-Pulverbeschichtung bieten die Filter der Alpha-Reihe Korrosionsbeständigkeit und wurden nach ISO 9227:2012 auf Salzsprühnebel getestet.

Vereinfachte Wartungsfreundlichkeit

Das neue profilierte Schüsseldesign und die sechseckige Schraubenschlüselfixierung in Verbindung mit dem einzigartigen internen Steckelement gewährleisten einen einfachen, schnellen und zuverlässigen Wartungsprozess.



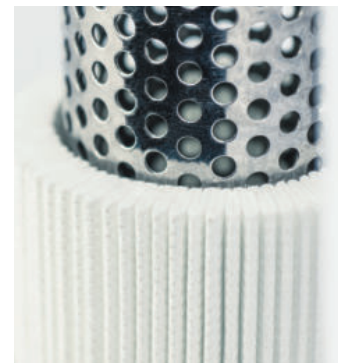


Modularer Filter

Kostengünstige Verbindungssätze und ein neues Filterkopfdesign ermöglichen eine einfache Montage der Kurzkupplung und minimieren den Platzbedarf.

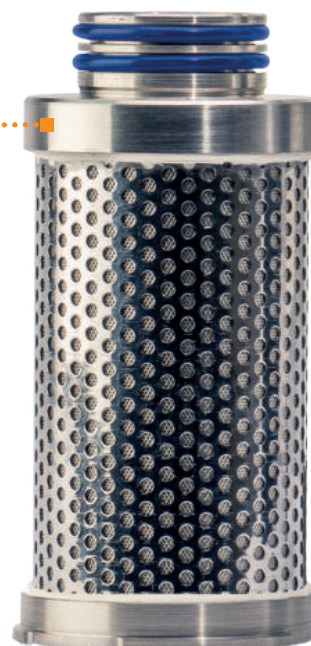
Marktführende Leistung

In vier verfügbaren Koaleszenz- und Partikelfilterungsklassen erhältlich: 25 Mikron, 5 Mikron, 1 Mikron und 0,01 Mikron sind die Alpha-Elemente energieeffizient und bieten klassenführende Leistung. Eine fortschrittliche Filterkonstruktion, kombiniert mit tief gefalteten, kundenspezifisch entwickelten Filtermedien für Allzweck- und Hochleistungsklassen und einer einzigartigen Nicht-Aufnahmeschicht für außergewöhnliche Ölkoaleszenz, reduziert den Differenzdruck erheblich und sorgt für niedrige Gesamtbetriebskosten.

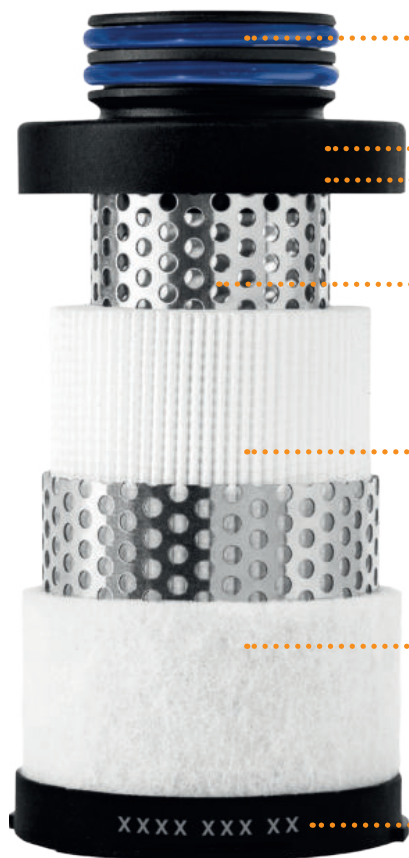


Sterilfiltration auf medizinischer Ebene

Das Sauerstoff-Sortiment von Walker Filtration wurde entwickelt, um die Anforderungen der HTM 02-01 für medizinische Gasleitungssysteme zu übertreffen, und umfasst auch medizinische Sterilfilter mit 0,01 Mikron. Die medizinischen Sterilelemente, die aus einer Aluminiumgusslegierung für erhöhte Festigkeit und Schutz hergestellt sind, garantieren mindestens 100 Sterilisationen bei 120 °C (248 °F) und gewährleisten, dass Ihre Sauerstoffleitungen frei von Bakterien und anderen Submikronpartikeln sind.



Eigenschaften und Vorteile



■ **Blaue Viton-O-Ringe**, zur einfachen Identifizierung von Sauerstoff-Filterelementen, die für den Einsatz in sauerstoffangereicherter Luft geeignet sind

■ **Steckelemente** von Walker Filtration sorgen für eine perfekte Abdichtung innerhalb des Filtergehäuses und erleichtern das Entfernen

■ **Korrosionsbeständige Endkappen** aus glasgefülltem Nylon für zusätzliche Haltbarkeit

■ **Hochwertige Edelstahlzylinder**
Korrosionsbeständigkeit und verleihen dem Element Festigkeit und Stabilität

■ **Speziell entwickelte hydrophobe und oleophobe Borosilikat-Medien** gleichbleibend niedrigen Druckverlust, gefaltete Elementkonstruktion für hohe Schmutzaufnahmekapazität und eine vergrößerte Oberfläche wird bei Allzweck- und Hochleistungsfilterungsklassen verwendet

■ **Spezielle äußere Drainageschicht** verhindert Ölübertritt und verbessert die Koaleszenzleistung

■ **Vollständige Rückverfolgbarkeit und einfache Identifizierung** Die lasergravierte Kennzeichnung ermöglicht eine einfache Identifizierung von Klassen- und Teilenummern, Branding und Rückverfolgbarkeit von Chargencodes gemäß unserem ISO9001-Fertigungsprozess.

Garantierte Leistung

Walker Filtration ist bekannt für die Entwicklung von qualitativ hochwertigen, ausgereiften Filterungslösungen, die marktführende Leistungen für einen internationalen Markt bieten. Die Filtergehäuse der Alpha-Serie sind nach internationalen Standards zugelassen und in einer kompletten Reihe von Verunreinigungsentfernungsklassen erhältlich, die die Anforderungen an die Reinheit von Druckluft und Gasen in der Industrie erfüllen.

Filtergehäusekonstruktion

- ✓ 1000 Stunden neutraler Salzsprühtest auf Korrosion nach ISO 9227:2006
- ✓ Berstdruck geprüft mit über 100 bar (Ü) für einen Sicherheitsfaktor von 5:1
- ✓ Die Gehäuse werden vor der Auslieferung einem Druckabfalltest unterzogen. Feinfilter sind zu 100 % auf Aerosolintegrität getestet

Elementtechnologie

- ✓ **ISO 8573-1:2010** – Druckluftreinheitsstandards
- ✓ **ISO 12500 Serien** – Internationaler Standard für das Testen von Druckluftfiltern

Unabhängige Validierung

- ✓ **Druckgeräterichtlinie – 2014/68/EU**
Lloyd's Register EMEA – Benannte Stelle Nr. 0038 71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS
- ✓ **ISO 9001 Qualitätssysteme – LRQ0930553**
Lloyd's Register Deutschland GmbH, Überseeallee 10, 20457 Hamburg, Deutschland – Benannte Stelle Nr. 0525.
- ✓ **CRN-Anerkennung – CRNOE22360** – Für die Verwendung in Kanada

Machen Sie es sich zu eigen: Maßgeschneiderte Markenprodukte für Ihr Portfolio

Seit über 35 Jahren ist das Team von Walker Filtration auf OEM-Lösungen spezialisiert.

Wir wissen, wie wichtig es ist, die Marke eines Kunden zu stärken und zu verbessern und sicherzustellen, dass die Verkäufe im Aftermarket effektiv erfasst werden.

Branding-Lösungen

Wir können Filter so anpassen, dass sie sich nahtlos in Ihre Gaserzeugungssysteme einfügen, was die Markenkonsistenz gewährleistet und dazu beiträgt, Verkäufe auf dem Aftermarket zu erzielen. Jede von unserem Team entwickelte OEM-Lösung ist einzigartig. Wir kümmern uns um Markenpflege, maßgeschneiderte Verpackung, Sprachunterstützung, eindeutige Teilenummern und logistische Details und sind bestrebt, die Zeit zu verkürzen, die erforderlich ist, um Ihr Produkt auf den Markt zu bringen.

Fachkundige technische und übergangstechnische Unterstützung

Unsere umfassend geschulten Vertriebs- und Technikteams verfügen über ein breites Wissen und Erfahrung in der Unterstützung unserer Kunden bei der Einführung neuer Produkte und der Umstellung von Produktanbietern. Sie arbeiten mit Ihnen zusammen, um eindeutige Teilenummern zu erstellen, bieten technische und vertriebliche Schulungen, Marketingunterstützung und vieles mehr.

Wir bieten auch ein umfangreiches Portfolio an Aftermarket-Elementen an, um sicherzustellen, dass Sie alle aktuellen Filterungsprodukte, die Sie im Einsatz haben, weiterhin warten können.



Produktsortiment von Walker Filtration

Walker Filtration bietet ein umfassendes Sortiment an Druckluftfilterungs- und Trocknungsprodukten:



Wasserabscheider



Trockner



Medizinisches
Vakuum



Duplexfilter



Geflanschte Filter



Alternative
Elemente



Medizinisch steril

Unser komplettes Produktsortiment und weitere Informationen finden Sie unter: www.walkerfiltration.com oder wenden Sie sich an die Vertriebsabteilung von Walker Filtration in Ihrer Nähe.

Koaleszenz- und Partikelfilter

Technische Daten

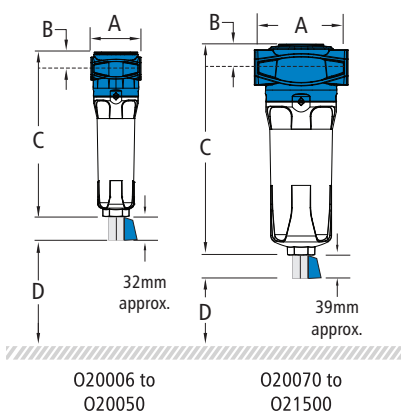
Koaleszenz- und Partikelfiltermodell	Rohrgröße in Zoll	Volumenstrom am Eintritt*		Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Element-Modell
		Nm³/hr	SCFM	A	B	C	D		
O20006 (klasse)	1/8	9.5	5.7	50	17	157	60	0.3	EO20306 (klasse)
O20015 (klasse)	1/4	23.8	14.3	50	17	157	60	0.3	EO20306 (klasse)
O20025 (klasse)	1/4	39.9	23.8	70	23	231	70	0.6	EO20408 (klasse)
O20032 (klasse)	3/8	51.3	30.4	70	23	231	70	0.6	EO20408 (klasse)
O20050 (klasse)	1/2	80.8	47.5	70	23	231	70	0.6	EO20412 (klasse)
O20070 (klasse)	1/2	113.1	66.5	127	32	285	80	1.7	EO20612 (klasse)
O20085 (klasse)	3/4	136.8	80.8	127	32	285	80	1.7	EO20612 (klasse)
O20105 (klasse)	1	169.1	99.8	127	32	285	80	1.7	EO20612 (klasse)
O20125 (klasse)	3/4	201.4	118.8	127	32	370	80	2.0	EO20621 (klasse)
O20175 (klasse)	1	282.2	166.3	127	32	370	80	2.0	EO20621 (klasse)
O20280 (klasse)	1 1/4	452.2	266.0	140	41	476	85	3.0	EO20731 (klasse)
O20320 (klasse)	1 1/2	516.8	304.0	140	41	476	85	3.0	EO20731 (klasse)
O20400 (klasse)	1 1/2	646.0	380.0	170	53	508	100	4.9	EO20831 (klasse)
O20450 (klasse)	2	726.8	427.5	170	53	508	100	4.9	EO20831 (klasse)
O20700 (klasse)	2	1129.6	665.0	170	53	708	100	5.5	EO20850 (klasse)
O20850 (klasse)	2 1/2	1371.8	807.5	220	70	736	100	10.5	EO21140 (klasse)
O20900 (klasse)	3	1452.6	855.0	220	70	736	100	10.5	EO21140 (klasse)
O21250 (klasse)	3	2018.8	1187.5	220	70	857	100	11.5	EO21160 (klasse)
O21500 (klasse)	3	2422.5	1425.0	220	70	1005	100	12.5	EO21175 (klasse)

* Nenndurchfluss bei 7 bar (Ü), Referenzbedingungen 1 bar (a) 20 °C, berechnet mit 0,95 Gasdichtefaktor basierend auf 93 % Sauerstoffsättigung

Klasse	X25 / RX25		X5 / RX5		X1 / RX1		XA / RXA	
Partikelentfernung	25 micron		5 micron		1 micron		0.01 micron	
Max. Partikelgrößenklasse**	-		4		3		1	
Max. Ölgehalt**	-		4		3		1	
Max. Ölübertritt bei 20°C (68°F) Koaleszenz	10 mg/m³		5 mg/m³		0.3 mg/m³		0.01 mg/m³	
Max. Ölübertritt bei 20°C (68°F) Partikel	N/A		N/A		N/A		N/A	
Druckverlust – sauber und trocken Koaleszenz	30 mbar	0.4 psi	40 mbar	0.6 psi	55 mbar	0.8 psi	85 mbar	1.2 psi
Druckverlust – sauber und trocken Partikel	30 mbar	0.4 psi	40 mbar	0.6 psi	75 mbar	1.1 psi	100 mbar	1.5 psi
Druckverlust – gesättigt Koaleszenz	50 mbar	0.7 psi	75 mbar	1.1 psi	125 mbar	1.8 psi	125 mbar	1.8 psi
Druckverlust – gesättigt Partikel	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Druckverlust – Elementwechsel	12 mths	8000 hrs	12 mths	8000 hrs	12 mths	8000 hrs	12 mths	8000 hrs
Max. Temperatur	120°C	248°F	120°C	248°F	120°C	248°F	120°C	248°F
Max. Arbeitsdruck	20.7 barg	300 psig	20.7 barg	300 psig	20.7 barg	300 psig	20.7 barg	300 psig
Max. Autoklaventemperatur	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Farbe der Elementendkappe	Schwarz							

** nach ISO 8573-1:2010

Druck-Korrekturfaktoren	Für die maximale Durchflussrate ist die Modelldurchflussrate mit dem Korrekturfaktor zu multiplizieren, der dem minimalen Betriebsdruck entspricht									
Betriebsdruck bar (Ü) (psig)	4 (58)	5 (72)	6 (87)	7 (100)	8 (115)	10 (145)	12 (174)	14 (203)	16 (232)	20.7 (300)
7 bar (Ü) – Korrekturfaktor	0.76	0.84	0.92	1.00	1.07	1.19	1.31	1.41	1.51	1.73



Technische Hinweise

- Die Richtung des Stroms verläuft von innen nach außen durch das Filterelement für koaleszierende Klassen (X25, X5, X1 und XA) und von außen nach innen für Partikelklassen (RX25, RX5, RX1 und RXA)
- Alle Sauerstofffilter sind standardmäßig mit manuellen Ablassventilen ausgestattet, VMDV25 bei den Modellen O20006 bis O20050, VMDVE25B bei den Modellen O20070 bis O20700 und VMDVE25M bei den Modellen O20850 bis O21500. Standardfilter können im Bereich von 20,7 bar (Ü) (300 psig) bei 120 °C (248 °F) betrieben werden.
- Alpha-Sauerstofffilter werden aus Aluminiumgusslegierung hergestellt und entsprechen der PED 2014/68/EU für Gase der Gruppe 2.
- Die Gewindeanschlüsse sind Rp (BSP-Parallel) nach ISO 7-1 oder NPT nach ANSI/ASME B1.20.1, wenn sie innerhalb Nordamerikas geliefert werden. Rc (BSP-Konus) ist nach ISO 7-1 ebenfalls verfügbar.
- Filter eignen sich für den Einsatz mit mineralischen und synthetischen Ölen sowie für ölfreie Druckluftanwendungen.
- Filterelemente sollten alle 12 Monate / 8000 Stunden gewechselt werden (je nachdem, was zuerst eintritt).
- Wes müssen Walker Filtration Original-Ersatzteile und Aftermarket-Teile verwendet werden; andernfalls erlischt die Produktgarantie. Walker Filtration haftet nicht für Schäden, die dem Kunden entstehen, wenn keine Walker Filtration Original-Sauerstoffersatzteile oder Aftermarket-Teile verwendet werden.
- Alle Alpha-Sauerstofffilter von Walker Filtration werden aus hochwertigen, ungiftigen, natürlich trägen Rohstoffen und Bestandteilen hergestellt, die den FDA-Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Code of Federal Regulation (CFR), Titel 21, entsprechen.
- Andere Filterungsklassen sind verfügbar. Bitte kontaktieren Sie den Vertrieb für spezielle Anfragen.

Medizinische Sterilfilter

Technische Daten

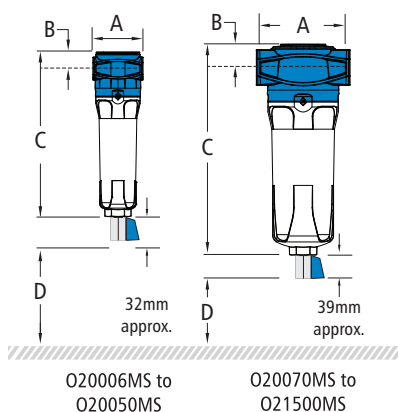
Filtermodell	Rohrgröße in Zoll	Volumenstrom am Eintritt*		Abmessungen in mm				Gewicht in kg	Element-Modell
		Nm ³ /hr	SCFM	A	B	C	D		
O20006MS	1/8	9.5	5.7	50	17	157	60	0.3	EO20306SR
O20015MS	1/4	23.8	14.3	50	17	157	60	0.3	EO20306SR
O20025MS	1/4	39.9	23.8	70	23	231	70	0.6	EO20408SR
O20032MS	3/8	51.3	30.4	70	23	231	70	0.6	EO20408SR
O20050MS	1/2	80.8	47.5	70	23	231	70	0.6	EO20412SR
O20070MS	1/2	113.1	66.5	127	32	285	80	1.7	EO20612SR
O20085MS	3/4	136.8	80.8	127	32	285	80	1.7	EO20612SR
O20105MS	1	169.1	99.8	127	32	285	80	1.7	EO20612SR
O20125MS	3/4	201.4	118.8	127	32	370	80	2.0	EO20621SR
O20175MS	1	282.2	166.3	127	32	370	80	2.0	EO20621SR
O20280MS	1 1/4	452.2	266.0	140	41	476	85	3.0	EO20731SR
O20320MS	1 1/2	516.8	304.0	140	41	476	85	3.0	EO20731SR
O20400MS	1 1/2	646.0	380.0	170	53	508	100	4.9	EO20831SR
O20450MS	2	726.8	427.5	170	53	508	100	4.9	EO20831SR
O20700MS	2	1129.6	665.0	170	53	708	100	5.5	EO20850SR
O20850MS	2 1/2	1371.8	807.5	220	70	736	100	10.5	EO21140SR
O20900MS	3	1452.6	855.0	220	70	736	100	10.5	EO21140SR
O21250MS	3	2018.8	1187.5	220	70	857	100	11.5	EO21160SR
O21500MS	3	2422.5	1425.0	220	70	1005	100	12.5	EO21175SR

* Nenndurchfluss bei 7 bar, Referenzbedingungen 1 bar (a) 20 °C, berechnet unter Verwendung eines Gasdichtefaktors von 0,95 basierend auf 93% Sauerstoffsättigung

Klasse	SR	
DOP-Effizienz**	>99.9999%	
Partikelentfernung	0.01 micron	
Maximale Betriebstemperatur	120°C	248°F
Empfohlene Betriebstemperatur	50°C	122°F
Maximale Autoklaventemperatur	134°C	273°F
Druckverlust – sauber und trocken	100 mbar	1.5 psi
Druckverlust – Elementwechsel	12 Monate	8000 hrs
Maximaler Arbeitsdruck	20.7 barg	300 psig
Material der Elementendkappe	Edelstahl	

** Gemäß HTM 02-01 für medizinische Gasleitungssysteme

Druck-Korrekturfaktoren	Für die maximale Durchflussrate ist die Modelldurchflussrate mit dem Korrekturfaktor zu multiplizieren, der dem minimalen Betriebsdruck entspricht									
Betriebsdruck bar (Ü) (psig)	4 (58)	5 (72)	6 (87)	7 (100)	8 (115)	10 (145)	12 (174)	14 (203)	16 (232)	20.7 (300)
7 bar (Ü) – Korrekturfaktor	0.76	0.84	0.92	1.00	1.07	1.19	1.31	1.41	1.51	1.73



Technische Hinweise

- Die Richtung des Luftstroms verläuft von innen nach außen durch das Filterelement. Die Endkappen der Filterelemente bestehen aus rostfreiem Stahl.
- Alle Sauerstofffilter sind standardmäßig mit manuellen Ablassventilen ausgestattet, VMDV25 bei den Modellen O20006 bis O20050, VMDVE25B bei den Modellen O20070 bis O20700 und VMDVE25M bei den Modellen O20850 bis O21500. Standardfilter können im Bereich von 20,7 bar (Ü) (300 psig) bei 120 °C (248 °F) betrieben werden.
- Alpha-Sauerstofffilter werden aus Aluminiumgusslegierung hergestellt und entsprechen der PED 2014/68/EU für Gase der Gruppe 2.
- Die Gewindeanschlüsse sind Rp (BSP-Parallel) nach ISO 7-1 oder NPT nach ANSI/ASME B1.20.1, wenn sie innerhalb Nordamerikas geliefert werden. Rc (BSP-Konus) ist nach ISO 7-1 ebenfalls verfügbar.
- PDie Vorfiltration sollte in Verbindung mit 0,01 Mikron Sterilfiltern verwendet werden.
- Medizinische Sterilfilterelemente dürfen nicht unter wasser- oder ölgesättigten Bedingungen betrieben werden und sollten mindestens alle 6 Monate gewechselt werden.
- Die maximale Temperatur des Dampfsterilisationsautoklaven bezieht sich NUR auf das Filterelement. Sauerstofffilterelemente der Klasse SR können 100 Mal dampfsterilisiert werden. Jedes Element muss vor Dienstantritt autoklaviert werden.
- Jedes Element wird mit einem Luftsterilisationszertifikat geliefert, um unseren Kunden die höchste Qualität zu garantieren.
- Sauerstofffilterelemente der Klasse SR sind nur für den Einsatz bei trockener Luft geeignet, da Flüssigkeiten, die den Filter passieren, Bakterien übertragen und die Sterilität beeinträchtigen könnten.
- Es müssen Walker Filtration Original-Ersatzteile und Aftermarket-Teile verwendet werden; andernfalls erlischt die Produktgarantie. Walker Filtration haftet nicht für Schäden, die dem Kunden entstehen, wenn keine Walker Filtration Original-Sauerstoffersatzteile oder Aftermarket-Teile verwendet werden.
- Alle Alpha-Sauerstofffilter von Walker Filtration werden aus hochwertigen, ungiftigen, natürlich trägen Rohstoffen und Bestandteilen hergestellt, die den FDA-Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln nach Code of Federal Regulation (CFR), Titel 21, entsprechen.



WALKER FILTRATION

The ultimate filtration & drying technology

Walker Filtration Ltd

Birtley Road, Washington,
Tyne & Wear, NE38 9DA, UK
tel +44 (0) 191 417 7816
fax +44 (0) 191 415 3748
email sales@walkerfiltration.co.uk
web www.walkerfiltration.com

Walker Filtration Inc.

4748 Pacific Avenue
Erie, PA 16506, USA
tel +1 814 836 2900
fax +1 814 836 7921
email usa@walkerfiltration.com
web www.walkerfiltration.com/en-us

Walker Filtration Pty Ltd

16-18 Lindon Court,
Tullamarine VIC 3043, Australia
tel +61 (0)3 9330 4144
fax +61 (0)3 9330 4177
email sales@walkerfiltration.com.au
web www.walkerfiltration.com/en-au

Walker Filtration Ltd Japan

Amikura Bldg., 2nd Floor
3-8-12 Haramachida, Machida-city
Tokyo 194-003, Japan
tel +81 (0) 42 850 8836
fax +81 (0)3 6685 2974
email japan@walkerfiltration.com
web www.walkerfiltration.com/ja

